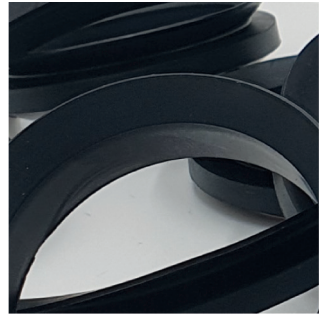


NT
K+D AG

Kunststoff & Dichtungstechnik
3D-Druck



V-Ringe

Drehdichtungen für Wellendurchführungen

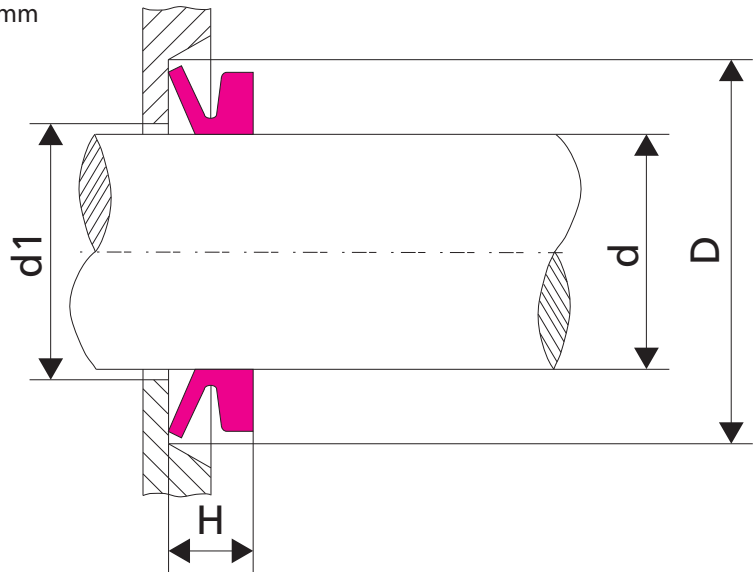


Einleitung

Der V-Ring ist eine Elastomer-Dichtung. Er ist dehnbar und kann mühelos über Flansche und Gehäuseteile gezogen werden. Der V-Ring weist im Innendurchmesser Untermass auf und hält sich durch die Eigenspannung auf der umlaufenden Welle fest. Die elastische Dichtlippe läuft gegen eine Stirnwand und dichtet gegen Staub, Schmutz, Fett und andere Medien ab. Zur Trennung mehrerer Flüssigkeiten kann man die Dichtungen rückseitig zusammenbauen. Der V-Ring verträgt exzentrisch oder schief laufende Wellen.

Typ VA

Typ VA: mit gerader Rückseite für Wellen von $\varnothing 3 - 210$ mm



Typ	d	Einbaumasse		
		d1	D	H
VA 3	2.7 - 3.5	d + 1	d + 4	2.5 ± 0.3
VA 4	3.5 - 4.5	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VA 5	4.5 - 5.5	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VA 6	5.5 - 6.5	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VA 7	6.5 - 8.0	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VA 8	8.0 - 9.5	d + 2	d + 6	3.0 ± 0.4
VA 10	9.5 - 11.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VA 12	11.5 - 13.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VA 14	13.5 - 15.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VA 16	15.5 - 17.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VA 18	17.5 - 19.0	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VA 20	19.0 - 21.0	d + 2	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 22	21.0 - 24.0	d + 2	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 25	24.0 - 27.0	d + 2	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 28	27.0 - 29.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 30	29.0 - 31.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 32	31.0 - 33.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 35	33.0 - 36.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 38	36.0 - 38.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VA 40	38.0 - 43.0	d + 3	d + 15	7.0 ± 1.0
VA 45	43.0 - 48.0	d + 3	d + 15	7.0 ± 1.0

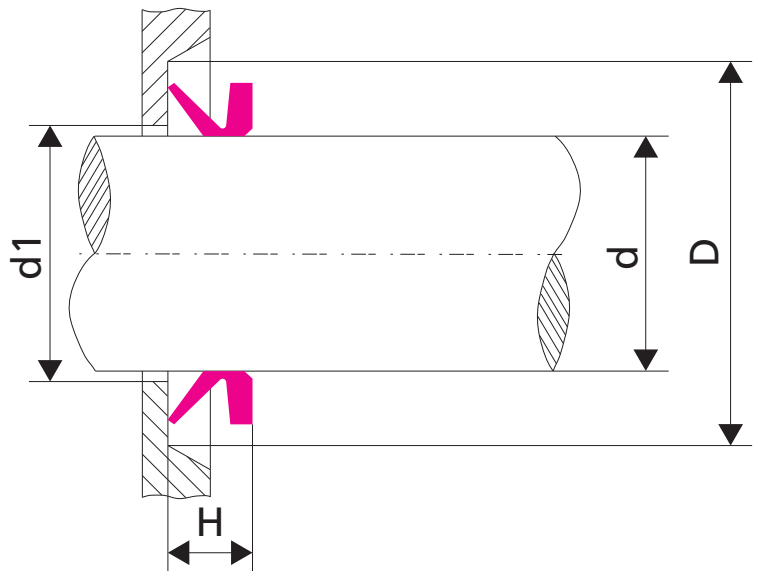
Typ	d	Einbaumasse		
		d1	D	H
VA 50	48.0 - 53.0	d + 3	d + 15	7 ± 1.0
VA 55	53.0 - 58.0	d + 3	d + 15	7 ± 1.0
VA 60	58.0 - 63.0	d + 3	d + 15	7 ± 1.0
VA 65	63.0 - 68.0	d + 3	d + 15	7 ± 1.0
VA 70	68.0 - 73.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 75	73.0 - 78.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 80	78.0 - 83.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 85	83.0 - 88.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 90	88.0 - 93.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 95	93.0 - 98.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 100	98.0 - 105.0	d + 4	d + 18	9 ± 1.2
VA 110	105.0 - 115.0	d + 4	d + 21	10.5 ± 1.2
VA 120	115.0 - 125.0	d + 4	d + 21	10.5 ± 1.2
VA 130	125.0 - 135.0	d + 4	d + 21	10.5 ± 1.2
VA 140	135.0 - 145.0	d + 4	d + 21	10.5 ± 1.2
VA 150	145.0 - 155.0	d + 4	d + 21	10.5 ± 1.2
VA 160	155.0 - 165.0	d + 5	d + 24	12.0 ± 1.8
VA 170	165.0 - 175.0	d + 5	d + 24	12.0 ± 1.8
VA 180	175.0 - 185.0	d + 5	d + 24	12.0 ± 1.8
VA 190	185.0 - 195.0	d + 5	d + 24	12.0 ± 1.8
VA 199	195.0 - 210.0	d + 5	d + 24	12.0 ± 1.8

V-Ringe liefern wir aus dem Werkstoff NBR, FPM und EPDM. V-Ringe aus anderen Werkstoffen und in anderen Wellenbereichen werden nach ihren Angaben auf unseren modernen CNC-Maschinen gefertigt.

Typ VL

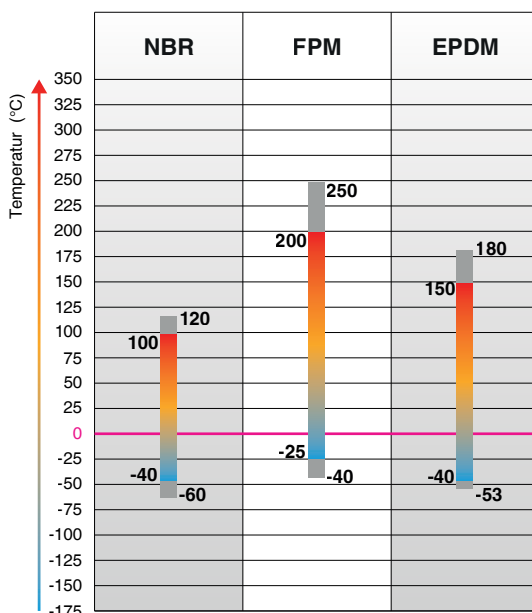
Typ VL: mit gerader Rückseite für Wellen von \varnothing 105 - 625mm

Typ	d	Einbaumasse		
		d1	D	H
VL 110	105 - 115	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 120	115 - 125	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 130	125 - 135	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 140	135 - 145	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 150	145 - 155	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 160	155 - 165	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 170	165 - 175	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 180	175 - 185	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 190	185 - 195	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 200	195 - 210	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 220	210 - 233	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 250	233 - 260	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 275	260 - 285	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 300	285 - 310	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 325	310 - 335	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 350	335 - 365	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 375	365 - 385	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 400	385 - 410	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 425	410 - 440	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 450	440 - 475	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 500	475 - 510	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 525	510 - 540	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 550	540 - 575	d + 5	d + 20	8 ±1.5
VL 600	575 - 625	d + 5	d + 20	8 ±1.5



V-Ringe liefern wir aus dem Werkstoff NBR, FPM und EPDM. V-Ringe aus anderen Werkstoffen und in anderen Wellenbereichen werden nach ihren Angaben auf unseren modernen CNC-Maschinen gefertigt.

Werkstoff Einsatztemperaturen



NBR Vorteile:

- Gute Quellbeständigkeit gegenüber Mineralölen, Fetten und Dieselmotoren.
- Geringe Gasdiffusion.

Nachteile:

- Ungenügende Wetter- und Ozonbeständigkeit.
- Bedarf stets spezieller Schutzmittel.

FPM Vorteile:

- Sehr gute Stabilität gegenüber Chemikalien und Mineralölen.
- Hoch hitzebeständig
- Für die meisten Gase die niedrigsten Permeabilitätsraten (Durchlässigkeit).

Nachteile:

- Nicht beständig gegenüber polaren Lösungsmitteln.

EPDM Vorteile:

- Hohe Beständigkeit gegen Ozon, Hitze, Heisswasser, Laugen und Säuren.
- Beständig gegenüber polaren Lösungsmitteln.

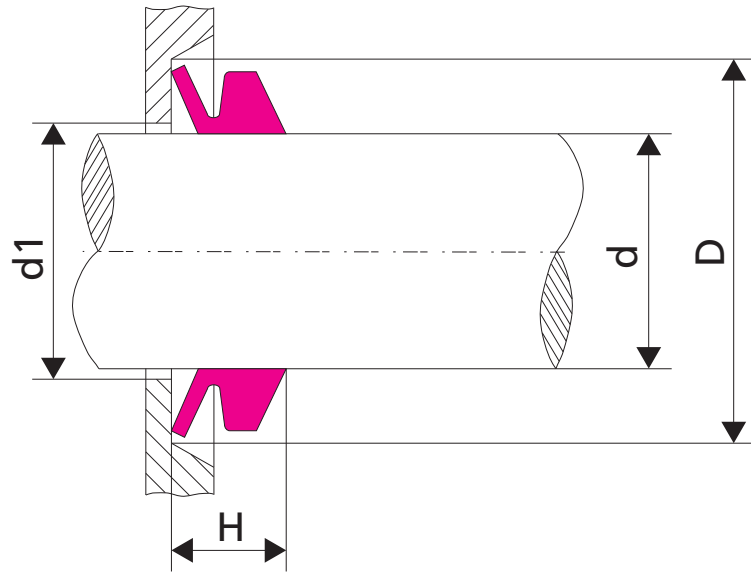
Nachteile:

- Nicht mineralölbeständig.

Typ VS

Typ VS: mit schräger Rückseite für Wellen von $\varnothing 5 - 210$ mm

Typ	d	Einbaumassee		
		d1	D	H
VS 5	4.5 - 5.5	d + 1	d + 4	2.5 ± 0.3
VS 6	5.5 - 6.5	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VS 7	6.5 - 8.0	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VS 8	8.0 - 9.5	d + 1	d + 6	3.0 ± 0.4
VS 10	9.5 - 11.5	d + 2	d + 6	3.0 ± 0.4
VS 12	11.5 - 13.5	d + 2	d + 6	3.0 ± 0.4
VS 14	13.5 - 15.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VS 16	15.5 - 17.5	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VS 18	17.5 - 19.0	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VS 20	19.0 - 21.0	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VS 22	21.0 - 24.0	d + 2	d + 9	4.5 ± 0.6
VS 25	24.0 - 27.0	d + 2	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 28	27.0 - 29.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 30	29.0 - 31.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 32	31.0 - 33.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 35	33.0 - 36.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 38	36.0 - 38.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 40	38.0 - 43.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 45	43.0 - 48.0	d + 3	d + 12	6.0 ± 0.8
VS 50	48.0 - 53.0	d + 3	d + 15	7.0 ± 1.0
VS 55	53.0 - 58.0	d + 3	d + 15	7.0 ± 1.0
VS 60	58.0 - 63.0	d + 3	d + 15	2.5 ± 1.0
VS 65	63.0 - 68.0	d + 3	d + 15	3.0 ± 1.0
VS 70	68.0 - 73.0	d + 4	d + 18	3.0 ± 1.2
VS 75	73.0 - 78.0	d + 4	d + 18	3.0 ± 1.2
VS 80	78.0 - 83.0	d + 4	d + 18	3.0 ± 1.2
VS 85	83.0 - 88.0	d + 4	d + 18	3.0 ± 1.2
VS 90	88.0 - 93.0	d + 4	d + 18	4.5 ± 1.2
VS 95	93.0 - 98.0	d + 4	d + 18	4.5 ± 1.2
VS 100	98.0 - 105.0	d + 4	d + 18	4.5 ± 1.2
VS 110	105.0 - 115.0	d + 4	d + 21	4.5 ± 1.5
VS 120	115.0 - 125.0	d + 4	d + 21	4.5 ± 1.5
VS 130	125.0 - 135.0	d + 4	d + 21	6.0 ± 1.5
VS 140	135.0 - 145.0	d + 4	d + 21	6.0 ± 1.5
VS 150	145.0 - 155.0	d + 4	d + 21	6.0 ± 1.5
VS 160	155.0 - 165.0	d + 5	d + 24	6.0 ± 1.8
VS 170	165.0 - 175.0	d + 5	d + 24	6.0 ± 1.8
VS 180	175.0 - 185.0	d + 5	d + 24	6.0 ± 1.8
VS 190	185.0 - 195.0	d + 5	d + 24	6.0 ± 1.8
VS 199	195.0 - 210.0	d + 5	d + 24	6.0 ± 1.8



V-Ringe liefern wir aus dem Werkstoff NBR, FPM und EPDM. V-Ringe aus anderen Werkstoffen und in anderen Wellenbereichen werden nach ihren Angaben auf unseren modernen CNC-Maschinen gefertigt.